



Группа компаний ЛесМашПроект

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, 47, оф. 407
Тел./факс (8182) 65-14-32, 65-24-12, 294-476, 294-333. [Imp.29@bk.ru](mailto:imp.29@bk.ru)

СТАНОК ОБРЕЗНОЙ СО 2-400

Станок обрезной модели СО 2-400 предназначен для продольной распиловки необрезных досок толщиной 19...75 мм на обрезные пиломатериалы.

Подача доски на пилы осуществляется пятью приводными рифлеными вальцами (двумя верхними и тремя нижними). Нижние вальцы диаметром 154 мм установлены в подшипниках, закрепленных на раме. Верхние образующие нижних вальцов определяют базису плоскость для обрабатываемого материала. Верхние вальцы диаметром 215 мм являются прижимными. Они установлены в качающихся рычагах, которые соединены с рычагами механизма подъема вальцов.

Подъем и опускание верхних вальцов на определенную высоту, соответствующую толщине распиливаемых досок, производится вручную вращением штурвала механизма подъема верхних вальцов. Контроль высоты подъема верхних вальцов осуществляется при помощи указателей, расположенных в прорезях верхней обшивки рамы.

Ширина выпиливаемых досок устанавливается рукояткой сближения механизма перемещения суппортов.

Пильный вал шлицевой нижнего расположения приводится в движение шкивом через шлицевую крышку. Шкив вращается на двух шарикоподшипниках, установленных на неподвижной оси.

Расположенные в шарикоподшипниках суппортов шпиндели с пилами приводятся в движение пильным валом.



Завеса коневая перекрывает просвет станка по всей ширине и предназначена для предотвращения выброса досок при пилении.

Под действием подаваемой в станок доски когти завесы свободно поднимаются и заклиниваются при возможном выбросе материала в сторону, обратную подаче. Конфигурация и длина когтей, а также расположение точек подвеса их над базирующей поверхностью станка обеспечивают оптимальные углы заклинивания (от 55° до 65°) на диапазоне обрабатываемых толщин 19...75 мм. Для того, чтобы произвести возврат материала в обратном направлении, необходимо оттянуть фиксатор и потянуть рукоятку управления когтевой завесы вверх, до срабатывания микровыключателя.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- скорость пиления - до 100 м/мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ обрезного станка СО 2-400

Наименование	
Толщина распиливаемого материала, мм	75
Ширина распиливаемого материала, мм	75...500
Ширина выпиливаемого материала, мм	55...400
Количество пил, шт	2
Диаметр пил, мм	450
Толщина пил, мм	2,5
Частота вращения пил, об /мин	3 000
Установленная мощность, кВт	32,2
Скорость подачи, м/мин	до 100
Габаритные размеры, мм:	
длина	1 825
ширина	1 565
высота	920
Общая масса, кг	1 720