



Группа компаний ЛесМашПроект

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, 47, оф. 407
Тел./факс (8182) 65-14-32, 65-24-12, 294-476, 294-333. imp.29@bk.ru;

МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК **для переработки тонкомерного сырья** **«ЛЕСОВИК – 125»**

Многопильный станок «ЛЕСОВИК -125» предназначен для продольной распиловки бруса.

Область применения – мобильные лесные комплексы и компактные лесопильные производства.



Преимущества конструкции станка :

- возможность переработки тонкомерного сырья;
- малое энергопотребление;
- высокое качество и точность размеров выпиливаемого пиломатериала ;
- простота в эксплуатации и обслуживании;
- применение пил с твердосплавными пластинами резко повышает стойкость пил между переточками и общую их долговечность;
- простота в подготовке режущего инструмента;
- невысокие требования к квалификации персонала;
- когтевая защита и система блокировок обеспечивают безопасность работы оператора.

Порядок работы станка следующий:

- двухкантный брус или необрезные доски загружаются на роликовый неприводной подающий стол и подаются в станок;
- проход досок или бруса через пильный узел осуществляется шестью приводными вальцами;
- обработка ведется двумя, тремя или четырьмя дисковыми пилами диаметром 350 - 400 мм с высотой пропила до 130 мм;
- Размер толщины выпиливаемых досок определяется проставочными кольцами.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- + высокая производительность для станков этого класса до 80 м³/смену по входу;
- + достигаемая скорость пиления 20-28 м/мин;
- + высокая стойкость пил и минимальная толщина пропила;
- + за один проход выпиливается:
 - ++ при работе двумя пилами - брус (обрезная доска) от 10 до 175 мм и два горбыля;
 - +++ при работе тремя пилами - две обрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два горбыля;
 - ++++ при работе четырьмя пилами - три обрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два горбыля;
- + станок имеет усиленную станину повышенной жесткости, позволяющую транспортировать и устанавливать его без фундаментов в любом месте, в том числе и непосредственно в делянках;
- + малая потребляемая мощность позволяет по заявке Заказчика использовать станок с вмонтированным ленточным транспортером удаления отходов в мобильном передвижном комплексе, работающем от дизель электростанции мощностью до 100 кВт.
- + по заявке Заказчика рама может быть изготовлена в виде транспортировочных саней для буксировки по производственной площадке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	
Высота пропила, мм	130
Наименьшая толщина распиливаемого материала, мм	10
Наибольшая толщина распиливаемого материала, мм	130
Длина распиливаемого материала, м	1,0...6,0
Кривизна распиливаемого материала, %	не более 2
Толщина выпиливаемых материалов, мм:	
обрезная доска	10...175
рейка / брус	10x10...90x90
Количество пил, шт	2...4
Диаметр пил, мм	350...400
Толщина пил, мм	2,4...3,0
Частота вращения пил, об /мин	2 500
Диаметр пильного вала, мм	50
Установленная мощность, кВт	23,5
Скорость подачи, м/мин	20 / 28
Габаритные размеры, мм:	
Длина станка	1 925
ширина	1 504
высота	912
Общая масса, кг	870