



Группа компаний ЛесМашПроект

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, 47, оф. 407
Тел./факс (8182) 65-14-32, 65-24-12, 294-476, 294-333. imp.29@bk.ru;

МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК **для переработки тонкомерного сырья** **«ЛЕСОВИК – 220»**

Многопильный станок «Лесовик 220» предназначен для продольной распиловки бревен диаметром от 80 мм в вершине до 220 мм в комле на двухкантный брус и необрезные доски.

Область применения – мобильные лесные комплексы и компактные лесопильные производства.



Преимущества конструкции станка:

- возможность переработки тонкомерного сырья;
- малое энергопотребление;
- высокое качество и точность размеров выпиленного пиломатериала;
- простота в эксплуатации и обслуживании;
- простота в подготовке режущего инструмента;
- невысокие требования к квалификации персонала;
- когтевая защита и система блокировок обеспечивают безопасность работы оператора.

Порядок работы станка следующий:

- бревно загружается на регулируемые призматические направляющие подающего стола (продольного цепного конвейера) и фиксируется верхними прижимными роликами;
- проход бревна через пильный узел осуществляется цепной подачей;
- обработка ведется двумя, тремя или четырьмя дисковыми пилами диаметром 500-560 мм с высотой пропила до 218 мм;
- на выходе за пильным узлом выпиливаемые пиломатериалы и горбыль фиксируются боковыми приводными прижимными роликами.

Толщина получаемых пиломатериалов определяется проставочными кольцами.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ станка «ЛЕСОВИК -220»

- + высокая производительность для станков этого класса до 80 м³/смену по входу;
- + высокая стойкость пил и минимальная толщина пропила;
- + за один проход выпиливается:
 - ++ при работе двумя пилами - двухкантный брус (необрезная доска) от 10 до 175 мм и два минимальных горбыля;
 - +++ при работе тремя пилами - две необрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два минимальных горбыля;
 - ++++ при работе четырьмя пилами - двухкантный брус, две необрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два минимальных горбыля;
- + станок имеет общую с подающим столом усиленную станину повышенной жесткости, позволяющую транспортировать и устанавливать его без фундаментов в любом месте, в том числе и непосредственно в делянках;
- + малая потребляемая мощность позволяет по заявке Заказчика использовать станок с вмонтированным ленточным транспортером удаления отходов в мобильном передвижном комплексе, работающем от дизель электростанции мощностью до 100 кВт.
- + по заявке Заказчика рама может быть изготовлена в виде транспортировочных саней для буксировки по производственной площадке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ станка проекта «ЛЕСОВИК -220»

Наименование	
Высота пропила, мм	0...218
Наименьший диаметр распиливаемого материала в вершине, мм	80
Наибольший диаметр распиливаемого материала в комле, мм	220
Длина распиливаемого материала, м	2,5...6,0
Кривизна распиливаемого материала, %	не более 2
Толщина выпиливаемых материалов, мм:	
двухкантный брус	до 175
необрезная доска	10...90
Количество пил, шт	2...4
Диаметр пил, мм	450...560
Толщина пил, мм	2,6...4,0
Частота вращения пил, об /мин	2 400
Диаметр пильного вала, мм	50
Установленная мощность, кВт	31,5
Скорость подачи, м/мин	18 / 25
Габаритные размеры, мм:	
Длина станка	2 400
Длина станка с подающим столом	6 650
ширина	960
высота	1 030
Общая масса, кг	1 250