



## **Группа компаний ЛесМашПроект**

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, 47, оф. 407  
Тел./факс (8182) 65-14-32, 65-24-12, 294-476, 294-333. [imp.29@bk.ru](mailto:imp.29@bk.ru);

### **МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК** **для переработки тонкомерного сырья** **«ЛЕСОВИК – 125»**

Многопильный станок «ЛЕСОВИК -125» предназначен для продольной распиловки бруса.

Область применения – мобильные лесные комплексы и компактные лесопильные производства.



#### **Преимущества конструкции станка :**

- возможность переработки тонкомерного сырья;
- малое энергопотребление;
- высокое качество и точность размеров выпиливаемого пиломатериала ;
- простота в эксплуатации и обслуживании;
- применение пил с твердосплавными пластинами резко повышает стойкость пил между переточками и общую их долговечность;
- простота в подготовке режущего инструмента;
- невысокие требования к квалификации персонала;
- когтевая защита и система блокировок обеспечивают безопасность работы оператора.

### **Порядок работы станка следующий:**

- двухкантный брус или необрезные доски загружаются на роликовый неприводной подающий стол и подаются в станок;
- проход досок или бруса через пильный узел осуществляется шестью приводными вальцами;
- обработка ведется двумя, тремя или четырьмя дисковыми пилами диаметром 350 - 400 мм с высотой пропила до 130 мм;
- Размер толщины выпиливаемых досок определяется проставочными кольцами.

### **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

- + высокая производительность для станков этого класса до 80 м<sup>3</sup>/смену по входу;
- + достигаемая скорость пиления 20-28 м/мин;
- + высокая стойкость пил и минимальная толщина пропила;
- + за один проход выпиливается:
  - ++ при работе двумя пилами - брусок (обрезная доска) от 10 до 175 мм и два горбыля;
  - +++ при работе тремя пилами - две обрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два горбыля;
  - ++++ при работе четырьмя пилами - три обрезные доски толщиной от 10 до 90 мм и два горбыля;
- + станок имеет усиленную станину повышенной жесткости, позволяющую транспортировать и устанавливать его без фундаментов в любом месте, в том числе и непосредственно в делянках;
- + малая потребляемая мощность позволяет по заявке Заказчика использовать станок с вмонтированным ленточным транспортером удаления отходов в мобильном передвижном комплексе, работающем от дизель электростанции мощностью до 100 кВт.
- + по заявке Заказчика рама может быть изготовлена в виде транспортировочных саней для буксировки по производственной площадке.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Наименование</b>	
Высота пропила, мм	<b>130</b>
Наименьшая толщина распиливаемого материала, мм	<b>10</b>
Наибольшая толщина распиливаемого материала, мм	<b>130</b>
Длина распиливаемого материала, м	<b>1,0...6,0</b>
Кривизна распиливаемого материала, %	<b>не более 2</b>
Толщина выпиливаемых материалов, мм:	
обрезная доска	<b>10...175</b>
рейка / брусок	<b>10x10...90x90</b>
Количество пил, шт	<b>2...4</b>
Диаметр пил, мм	<b>350...400</b>
Толщина пил, мм	<b>2,4...3,0</b>
Частота вращения пил, об /мин	<b>2 500</b>
Диаметр пильного вала, мм	<b>50</b>
Установленная мощность, кВт	<b>23,5</b>
Скорость подачи, м/мин	<b>20 / 28</b>
Габаритные размеры, мм:	
Длина станка	<b>1 925</b>
ширина	<b>1 504</b>
высота	<b>912</b>
Общая масса, кг	<b>870</b>