



## **Группа компаний ЛесМашПроект**

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, 47, оф. 407

Тел./факс (8182) 65-14-32, 65-24-12, 294-476, 294-333. [imp.29@bk.ru](mailto:imp.29@bk.ru)

### **СТАНОК МНОГОПИЛЬНЫЙ**

#### **мод. « ФАВОРИТ – 200 »**

Станок предназначен для продольной распиловки дисковыми пилами двухкантных брусьев высотой до 205 мм на обрезные доски и (или) четырехкантный брус.

Область применения - лесопильные и деревообрабатывающие предприятия высокой производительности в качестве станков второго ряда.

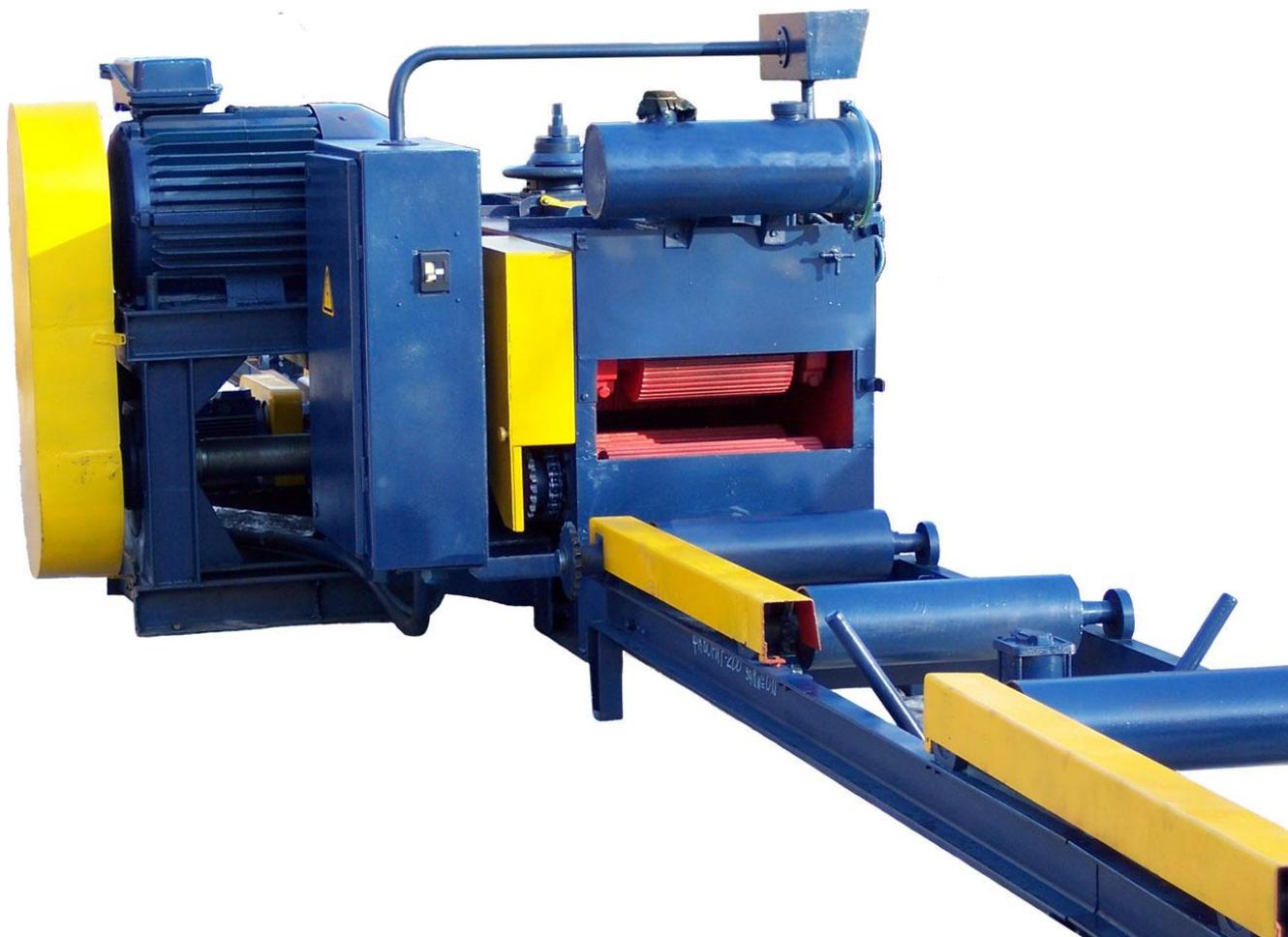


схема раскря

Конструкция предусматривает установку до 10 дисковых пил. Главный привод от электродвигателя через ременную передачу на пильный вал. Вал нижнего расположения консольного типа. Настройка на различную ширину пиления производится направляющими, устанавливаемыми между пилами.

Подача материала осуществляется 2-мя подпружиненными верхними и 4-мя нижними приводными рифлеными вальцами. Привод вальцов осуществляется через цепную передачу. Настройка верхних вальцов по высоте обрабатываемого материала осуществляется

механизмом подъема верхних вальцов вручную или с помощью электропривода (отдельная опция).



## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



- пильный узел с "плавающими" круглыми пилами и жесткими точными направляющими, через которые подается под давлением водо-воздушная смесь;
- высокая производительность;
- применение тонких пил (от 2.2 мм.) уменьшает количество отходов и позволяет снизить мощность электродвигателя;
- высокое качество и точность выпиливаемого пиломатериала, так как пилы удерживаются от бокового смещения не на валу, а в зоне

резания, что исключает искажение размеров пиломатериалов и вибрацию полотна;

- резко повышается стойкость пил между переточками и общая их долговечность;
- жесткая станина станка;
- когтевая защита и система блокировок обеспечивают безопасность работы оператора;
- базирование заготовки центральное, не требующее боковой базовой поверхности.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина распиливаемого материала, мм.	75...205
Длина распиливаемого материала, м.	1,5...6,5
Толщина выпиливаемых досок, мм.	19...50
Количество пил, шт.	до 10
Диаметр пил, мм.	560...630
Толщина пил, мм.	2,2...3
Частота вращения пил, об/мин.	1500
Диаметр пильного вала, мм.	100
Наибольшее расстояние между крайними пилами, мм.	500
Установленная мощность, кВт	79
Скорость подачи, м/мин.	15; 24; 36
Габаритные размеры, мм.	
длина	2200
ширина	2000
высота	1600
Общая масса, кг.	3100
Норма обслуживания, чел.	1

## КОНВЕЙЕР ПОДАЮЩИЙ С ЦЕНТРОВАТЕЛЕМ

Скорость подачи, м/мин.	15; 24; 36
Габаритные размеры, мм.	
длина	5850
ширина	780
высота	578
Общая масса, кг.	1350

## КОНВЕЙЕР ПРИЕМНЫЙ С ОТСЕКАЮЩИМИ НОЖАМИ

Скорость подачи, м/мин.	15; 24; 36
Габаритные размеры, мм.	
длина	7520
ширина	785
высота	633
Общая масса, кг.	1300